



Greenlube HydroBionic 46

Описание

Greenlube HydroBionic 46 – высокоэффективное биоразлагаемое гидравлическое масло, разработанное на основе высокоочищенных синтетических базовых масел на основе сложных эфиров. Обладает высокой стойкостью к окислению, а высокий индекс вязкости обеспечивает отличные вязкостные свойства при различных температурах. При производстве используется сбалансированный пакет присадок, надёжно защищающий гидравлическое оборудование от ржавчины, коррозии и износа.

Применение

Greenlube HydroBionic 46 рекомендуется для применения в технике, работающей в экологически чувствительных областях, таких как сельское и лесное хозяйство, морское судоходство. Предназначено для гидравлического оборудования мобильных средств, работающих в различных интервалах температур и требующих масла с улучшенными антиокислительными и вязкостно-температурными свойствами.

Спецификации

- ISO 11158 HV;
- DIN 51524 Часть 3 (HVLP)
- Bosch Rexroth RE 90221
- ISO 15380 HEES

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	46,0
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ГОСТ 33	9,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	200
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	263
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	Минус 41
Коррозия медной пластинки	ГОСТ 2917	1а
Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 3900	0,935
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	1,0
Биоразлагаемость, 28 дней, %	OECD 301 B	>60

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Greenlube.

